

# ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

Вертикальные обрабатывающие центры  
Серия JVM

154



NEW!

Вертикальный обрабатывающий центр  
JVM-850R CNC

158



NEW!

Сверлильно-фрезерный обрабатывающий центр  
JZ-500 CNC

160



Горизонтальные обрабатывающие центры  
Серия JHM

162



# Вертикальные обрабатывающие центры

Серия JVM

JVM-1000LA-4 CNC



## ОСОБЕННОСТИ

- Современные фрезерные станки с ЧПУ серии JVM отличаются проверенными и надежными комплектующими, качественной сборкой и привлекательным дизайном. Дополнительные линейные направляющие качения по осям X, Y. Широкий выбор различных систем охлаждения, в том числе подача СОЖ через инструмент с помпами высокого давления. Возможность заказа станка с повышенными оборотами шпинделя, с 4-й и 5-й осью (поворотными столами). Можно оснастить станки прямым приводом мотор-шпиндель, направляющими скольжения, 2-х скоростным редуктором ZF-Duorplan Gearbox (Германия) для увеличения крутящего момента. Готовы к заказу комплектации с а-моторами для максимально точного и быстрого перемещения.
- Системы ЧПУ и привода безусловных лидеров Siemens (Германия) и Fanuc (Япония).
- Шпиндели POSA и KENTURN (Тайвань).
- Направляющие качения, подшипники и ШВП самых известных фирм THK и NSK (Япония), HIWIN (Тайвань), Rexroth (Германия).
- Высокоскоростные инструментальные магазины, пневматические и гидравлические поворотные столы - тайваньских и европейских производителей.
- Станины, колонны и столы выполнены из высококачественного чугуна, подвергнутого искусственному старению для снижения коробления.
- Возможность опционально установить системы контроля инструмента и деталей Renishaw и Hexagon.

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Fanuc Oi MF
- Мощность мотора шпинделя до 22 кВт
- Обороты шпинделя от 6000 об/мин
- Конус шпинделя до BT50
- Грузоподъемность столов до 3000 кг
- Инструментальный магазин на 24 инструмента
- Автоматический стружечный конвейер
- Тележка для стружки
- Кондиционер электрошкафа
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Пистолет для ручной подачи сжатого воздуха
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Подвижный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ JVM-600 / JVM-1180

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVM-600LS CNC	JVM-800LS CNC	JVM-1000LS CNC	JVM-1070LS CNC	JVM-1160LS CNC	JVM-1180LS CNC	
Модель с ЧПУ Fanuc Oi	JVM-600L/LA CNC	JVM-800LA CNC	JVM-1000LA CNC	JVM-1070L CNC	JVM-1160L CNC	JVM-1180L CNC	
<b>Рабочая зона</b>							
Размеры стола XxY	мм	750x400	930x510	1130x510	1130x700	1250x600	1250x800
T-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	мм/шт/мм	18/3/110	18/5/100	18/5/100	18/5/100	18/5/100	18/7/100
Расстояние торцев шпинделя-стол	мм	90-590	145-675	145-675	155-805	120-720	150-950
Расстояние ось шпинделя-колонна	мм	484	550	550	680	640	870
<b>Поворотный стол (опция)</b>							
Ø поворотного стола	мм	от 250	от 250	от 250	от 250	от 250	от 250
Мощность мотора поворотного стола	кВт	от 1,2	от 1,2	от 1,2	от 1,2	от 1,2	от 1,2
Макс. частота вращения стола	об/мин	от 44,4	от 44,4	от 44,4	от 44,4	от 44,4	от 44,4
<b>Перемещения</b>							
Макс. перемещения X/Y/Z	мм	600x430x500	800x530x530	1000x530x530	1000x700x650	1100x600x600	1100x800x800
Направляющие	тип	качения	качения	качения	качения	качения	качения
Ø ШВП X/Y/Z шаг резьбы, класс точности	мм	40x12, 3	40x12, 3	40x12, 3	40x12, 3	40x12, 3	40x12, 3
<b>Шпиндель</b>							
Частота вращения шпинделя	об/мин	6000-15000	6000-15000	6000-15000	6000-15000	6000-15000	8000-15000
Конус шпинделя	тип	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
<b>Инструмент</b>							
Инструментальный магазин	тип	горизонтальный (рука)	горизонтальный (рука)	горизонтальный (рука)	горизонтальный (рука)	горизонтальный (рука)	горизонтальный (рука)
Кол-во позиций инструментального магазина	шт	20	24; 30	24; 30	24; 30	24; 30	24; 30
Макс. масса инструмента	кг	8	8	8	8	8	8
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	мм	Ø76-150/300	Ø76-150/300	Ø76-150/300	Ø76-150/300	Ø76-150/300	Ø80-150/300
Время смены инструмента	сек	2	2	2	2	2	2
<b>Точность</b>							
Точность позиционирования	мм	±0,005	±0,005	±0,005	±0,005	±0,005	±0,005
Повторяемость	мм	±0,003	±0,003	±0,003	±0,003	±0,003	±0,003
<b>Скорость</b>							
Максимальная скорость подачи X/Y/Z	м/мин	24; 30; 36; 48	24; 30; 36; 48	24; 30; 36; 48	24; 30; 36; 48	24; 30; 36; 48	24; 30; 36; 48
<b>СОЖ</b>							
Объем бака СОЖ	л	150	150	150	150	150	150
Мощность мотора системы подачи СОЖ	кВт	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96
Давление СОЖ	бар	3-4; 30	3-4; 30	3-4; 30	3-4; 30	3-4; 30	3-4; 30
Объем бака смазки	л	2	2	2	2	2	2
<b>Мощность</b>							
Мощность главного двигателя	кВт	7,5/11	11/15	11/15	11/15	11/15	17,5(S)
<b>Габариты</b>							
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	3550x2100x2400	3750x2300x2700	4300x2300x2700	4300x2655x2900	4600x2500x2800	4600x2800x3200
Масса нетто/брутто	кг	3900	5000/5750	5500/6065	6000	6400	8835

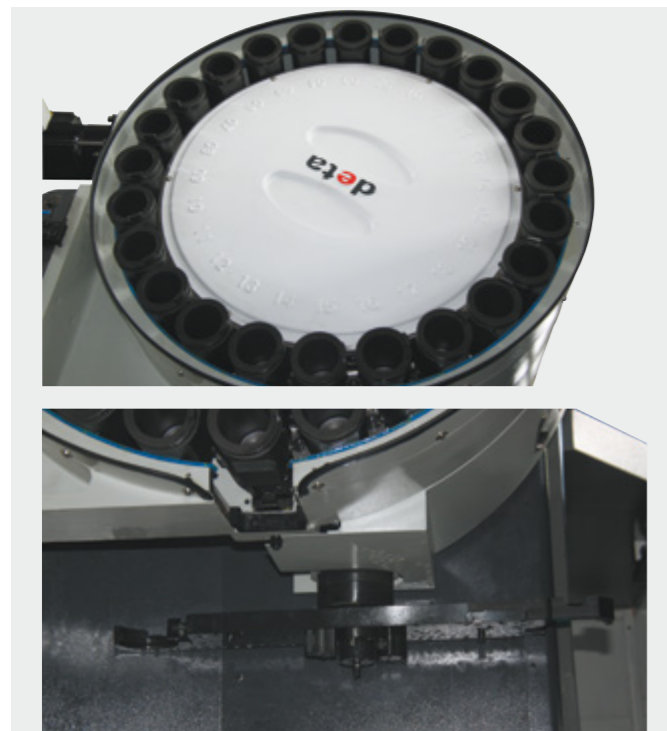
## ОПЦИИ

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Конус шпинделя BT50, HSK и др.
- Обороты шпинделя до 15000 об/мин
- Система подачи СОЖ вокруг шпинделя
- Система подачи СОЖ через шпиндель/инструмент 3-4 бар
- Система подачи СОЖ через шпиндель/инструмент 30 бар
- Система масляного охлаждения шпинделя
- Прямой привод мотор-шпиндель
- Инструментальный магазин на 30 инструментов
- Станки без инструментального магазина и стружечного конвейера
- Макс. скорость подачи до 48 м/мин
- 4-я/5-я ось (поворотный/поворотно-наклонный стол)
- Двухскоростной редуктор ZF-Duorplan Gearbox
- Маслоотделитель
- Системы контроля Renishaw/Hexagon
- Shop Mill для системы с ЧПУ Siemens
- Направляющие скольжения/качения
- Возможны другие изменения комплектаций по согласованию с клиентом



# Вертикальные обрабатывающие центры

Серия JVM



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ JVM-1370 / JVM-1890

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVM-1370LS CNC	JVM-1580LS CNC	JVM-1690LS CNC	JVM-1890LS CNC	
Модель с ЧПУ Fanuc Oi	JVM-1370L CNC	JVM-1580L CNC	JVM-1690L CNC	JVM-1890L CNC	
<b>Рабочая зона</b>					
Размеры стола XxY	мм	1500x700	1700x800	1800x900	2000x900
T-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	мм/шт/мм	22/5/135	22/5/135	22/5/160	22/5/165
Макс. нагрузка на стол	кг	1000	1500	3000	1900
Расстояние торец шпинделя-стол	мм	170-920	170-870	220-1020	180-880
Расстояние ось шпинделя-колонна	мм	740	800	1010	1000
<b>Поворотный стол (опция)</b>					
Ø поворотного стола	мм	от 250	от 250	от 250	от 250
Мощность мотора поворотного стола	кВт	от 1,2	от 1,2	от 1,2	от 1,2
Макс. частота вращения стола	об/мин	от 44,4	от 44,4	от 44,4	от 44,4
<b>Перемещения</b>					
Макс. перемещения X/Y/Z	мм	1300x700x750	1500x800x700	1600x900x800	1800x900x700
Направляющие	тип/мм	качения/скольжения	качения/скольжения	качения/скольжения	качения/скольжения
Ø ШВП X/Y/Z шаг резьбы, класс точности	мм	50x10, 3	45x10, 3	50x10, 3	50x10, 3
<b>Шпиндель</b>					
Частота вращения шпинделя	об/мин	6000-15000	6000-15000	6000-15000	6000-15000
Конус шпинделя	тип	BT40	BT50	BT50	BT50
Метод разгрузки шпинделя	тип	пневматика	пневматика	пневматика	пневматика
<b>Инструмент</b>					
Инструментальный магазин	тип	горизонтальный (рука)	горизонтальный (рука)	горизонтальный (рука)	горизонтальный (рука)
Кол-во позиций инструментального магазина	шт	24; 30	24; 30	24; 30	24; 30
Макс. масса инструмента	кг	8	15	15	15
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	мм	Ø105/300	Ø105-220/350	Ø105-220/350	Ø105-220/350
Время смены инструмента	сек	2	2	3	3
<b>Точность</b>					
Точность позиционирования	мм	±0,005	±0,005	±0,005	±0,005
Повторяемость	мм	±0,003	±0,003	±0,003	±0,003
<b>Скорость</b>					
Максимальная скорость подачи X/Y/Z	м/мин	20; 24; 30; 36; 48	от 20	от 20	от 20
<b>СОЖ</b>					
Объем бака СОЖ	л	200	200	200	200
Мощность мотора системы подачи СОЖ	кВт	0,96	0,96	0,96	0,96
Давление СОЖ	бар	3-4; 30	3-4; 30	3-4; 30	3-4; 30
Объем бака смазки	л	2	2	2	2
<b>Мощность</b>					
Мощность главного двигателя	кВт	11/15; 15/18,5	15/18,5	18,5/22	18,5/22
<b>Габариты</b>					
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	5040x2900x3370	5486x3110x3059	5800x4200x3500	6000x4200x3200
Масса нетто/брутто	кг	12000	14000	15000	16000



# Вертикальный обрабатывающий центр

JVM-850R CNC



NEW!



## ОСОБЕННОСТИ

- Модель JVM-850R CNC оснащена роликовыми направляющими качения, которые имеют большую несущую способность и высокую жесткость по сравнению с шариковыми направляющими. Шпиндель 10000 об/мин с пневморазгрузкой уже в стандартной комплектации.
- Системы ЧПУ и привода безусловных лидеров Siemens (Германия) и Fanuc (Япония).
- Шпиндели POSA и KENTURN (Тайвань).
- Направляющие качения, подшипники и ШВП самых известных фирм THK и NSK (Япония), HIWIN (Тайвань), Rexroth (Германия).
- Скорость подачи до 48 м/мин
- Высокоскоростные инструментальные магазины, пневматические и гидравлические поворотные столы тайваньских и европейских производителей.
- Станины, колонны и столы выполнены из высококачественного чугуна, подвергнутого искусственному старению для снижения коробления.
- Возможность опционально установить системы контроля инструмента и деталей Renishaw и Hexagon.

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Fanuc Oi MF
- Мощность мотора шпинделя 7,5/11 кВт
- Обороты шпинделя 10000 об/мин
- Конус шпинделя BT40
- Инструментальный магазин на 24 инструмента
- Автоматический стружечный конвейер
- Тележка для стружки
- Кондиционер электрошкафа
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Пистолет для ручной подачи сжатого воздуха
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Подвижный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации

YouTube

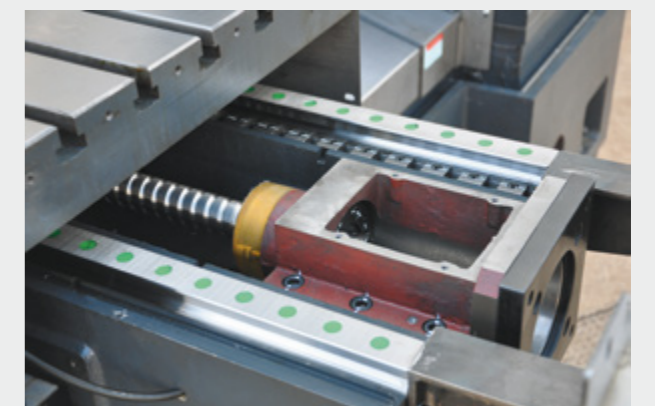


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D		JVM-850RS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc Oi		JVM-850RF CNC
<b>Рабочая зона</b>		
Размеры стола XxY	мм	1000x550
T-образные пазы, размер/ кол-во/ расстояние	мм/ шт/ мм	18/ 5/ 90
Макс. нагрузка на стол	кг	600
Расстояние торец шпинделя-стол	мм	120x670
Расстояние ось шпинделя-колонна	мм	595
<b>Поворотный стол (опция)</b>		
Ø поворотного стола	мм	от 250
Мощность мотора поворотного стола	кВт	от 1,2
Макс. частота вращения стола	об/ мин	от 44,4
<b>Перемещения</b>		
Макс. перемещения X/ Y/ Z	мм	800x550x550
Направляющие/ ширина X,Y,Z	тип/ мм	роликовые качения 35/ 45/ 45
Ø ШВП X/ Y/ Z шаг резьбы, класс точности	мм	R40x16, 3
<b>Шпиндель</b>		
Частота вращения шпинделя	об/ мин	10000
Конус шпинделя	тип	BT40
Метод разгрузки шпинделя	тип	пневматика
<b>Инструмент</b>		
Инструментальный магазин	тип	горизонтальный (рука)
Кол-во позиций инструментального магазина	шт	24
Макс. масса инструмента	кг	8
Макс. размеры инструмента, Ø/ длина	мм	Ø78-120/ 300
Время смены инструмента	сек	1,8
<b>Точность</b>		
Точность позиционирования	мм	±0,005
Повторяемость	мм	±0,003
<b>Скорость</b>		
Максимальная скорость подачи X/ Y/ Z	м/ мин	48/ 48/ 30
<b>Мощность</b>		
Мощность главного двигателя	кВт	7,5/ 11
<b>Габариты</b>		
Габаритные размеры (с конвейером) ДхШхВ	мм	2600x2270x2700
Масса нетто/ брутто	кг	5500

## ОПЦИИ

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Обороты шпинделя до 15000 об/мин
- Система подачи СОЖ вокруг шпинделя
- 4-я/5-я ось (поворотный/поворотно-наклонный стол)
- Системы контроля Renishaw/Hexagon
- Shop Mill для системы с ЧПУ Siemens
- Возможны другие изменения комплектаций по согласованию с клиентом



# Сверлильно-фрезерный обрабатывающий центр

JZ-500 CNC



JZ-500M CNC



## ОСОБЕННОСТИ

- Высокоскоростной сверлильно-фрезерный обрабатывающий центр JZ-500 CNC - это высокотехнологичный и усовершенствованный станок с ЧПУ, который разработан и изготовлен в соответствии с современными технологиями. Он может использоваться в областях промышленности, где необходима высокая точность и максимальная производительность.
- Обороты шпинделя 12000 об/мин.
- Скорость подачи до 60 м/мин
- Системы ЧПУ и привода безусловных лидеров Siemens (Германия) и Fanuc (Япония).
- Шпиндели ROSA и KENTURN (Тайвань).
- Направляющие качения, подшипники и ШВП самых известных фирм THK и NSK (Япония), HIWIN (Тайвань), Rexroth (Германия).
- Высокоскоростные инструментальные магазины, пневматические и гидравлические поворотные столы - тайваньских и европейских производителей.
- Станины, колонны и столы выполнены из высококачественного чугуна, подвергнутого искусственному старению для снижения коробления.
- Возможность опционально установить системы контроля инструмента и деталей Renishaw и Hexagon.

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Fanuc Oi MF
- Мощность мотора шпинделя 3,7/5,5 кВт
- Обороты шпинделя 12000 об/мин
- Конус шпинделя BT30
- Инструментальный магазин типа «револьвер» на 16 инструментов
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Пистолет для ручной подачи сжатого воздуха
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D		JZ-500S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc Oi		JZ-500F CNC
Модель с ЧПУ Mitsubishi		JZ-500M CNC
<b>Рабочая зона</b>		
Размеры стола XxY	мм	650x400
T-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	мм/шт/мм	14/3/125
Расстояние торец шпинделя-стол	мм	150-450
Расстояние ось шпинделя-колонна	мм	430
<b>Перемещения</b>		
Макс. перемещения X/Y/Z	мм	500x400x300
<b>Шпиндель</b>		
Частота вращения шпинделя	об/мин	12000
Конус шпинделя	тип	BT30
<b>Инструмент</b>		
Инструментальный магазин	тип	револьвер
Кол-во позиций инструментального магазина	шт	16
Макс. масса инструмента	кг	3
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	мм	Ø60-80/250
Время смены инструмента	сек	1,1
<b>Точность</b>		
Точность позиционирования	мм	±0,005
Повторяемость	мм	±0,003
<b>Скорость</b>		
Максимальная скорость подачи X/Y/Z	м/мин	60
<b>Мощность</b>		
Мощность главного двигателя	кВт	3,7/5,5
<b>Габариты</b>		
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	1580x2380x2000
Масса нетто/брутто	кг	2500

## ОПЦИИ

Система ЧПУ Siemens 828D  
Система ЧПУ Mitsubishi



# Горизонтальные обрабатывающие центры

Серия JHM



## ОСОБЕННОСТИ

- Превосходная жесткость конструкции, простота в эксплуатации. Станки подходят для точной обработки деталей, требующих высоких стандартов в операциях фрезерования, сверления, рассверливания, нарезания резьбы и т.д. 3-х координатная обработка высокой производительности может использоваться для дисковых и корпусных деталей, пресс-форм. Все основные компоненты обладают высокой жесткостью и превосходными характеристиками для точной механической обработки. Направляющие имеют хорошую несущую способность, высокую жесткость и точность, малое трение. Комплектации с несколькими паллетами серьезно повышают производительность станка.
- Системы ЧПУ и привода безусловных лидеров Siemens (Германия) и Fanuc (Япония).
- Шпиндели ROSA и KENTURN (Тайвань).
- Направляющие качения, подшипники и ШВП самых известных фирм THK и NSK (Япония), HIWIN (Тайвань), Rexroth (Германия).
- Высокоскоростные инструментальные магазины, пневматические и гидравлические поворотные столы - тайваньских и европейских производителей.
- Станины, колонны и столы выполнены из высококачественного чугуна, подвергнутого искусственному старению для снижения коробления.
- Возможность опционально установить системы контроля инструмента и деталей Renishaw и Hexagon.

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Fanuc Oi MF
- Мощность мотора шпинделя до 22 кВт
- Обороты шпинделя до 6000 об/мин
- Конус шпинделя до BT50
- Инструментальный магазин до 60 инструментов
- Автоматический стружечный конвейер
- Тележка для стружки
- Кондиционер электрошкафа
- Магнитный мультимедийный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Пистолет для ручной подачи сжатого воздуха
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Подвижный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации



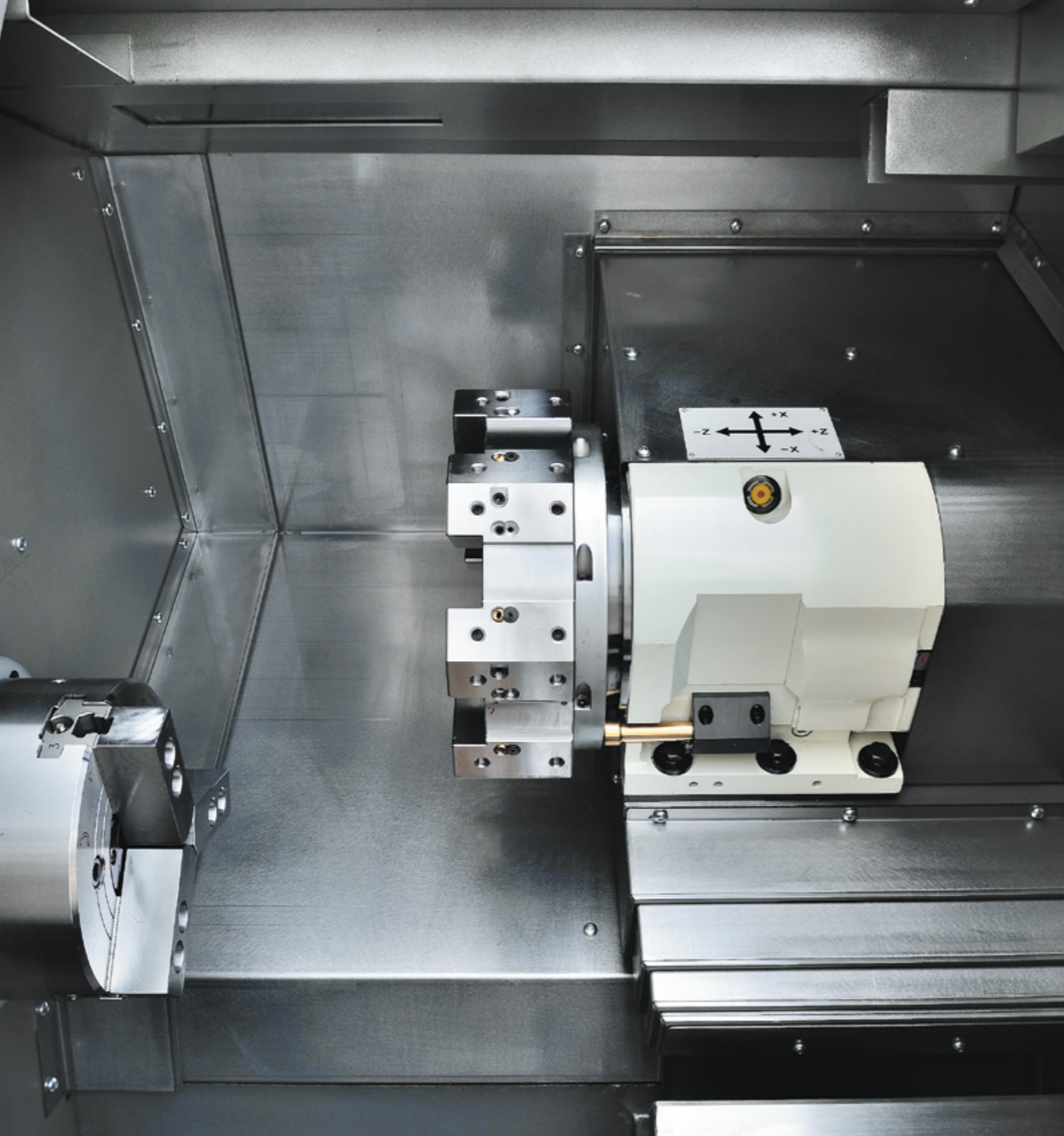
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D Модель с ЧПУ Fanuc Oi	JHM-400S CNC JHM-400F CNC	JHM-500S/500LS CNC JHM-500F/500LF CNC	JHM-630S/630LS CNC JHM-630F/630LF CNC	JHM-800S CNC JHM-800F CNC	
<b>Рабочая зона</b>					
Размеры стола XxY	мм	400x400	500x500	630x630	800x800
T-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	мм/шт/мм	14/4/100	18/5/100	M16/24	22/7
Макс. нагрузка на стол	кг	500	500	1200	3000
Число столов (паллет)	шт	1	1	2	1
Расстояние торцев шпинделя-стол	мм	60-570	90-710	40-820	100-1100
Расстояние ось шпинделя-колонна	мм	100-610	150-750	210-940	120-1120
<b>Перемещения</b>					
Макс. перемещения X/Y/Z	мм	700x510x510	700x620x600/900x750x650	900x780x730/1000x850x900	1300x1000x1000
Направляющие/ширина X,Y,Z	тип/мм	качения	качения/55,45,45	скольжения	скольжения
Ø ШВП X/Y/Z шаг резьбы, класс точности	мм	40/50/40	40x10, 3	50x12, 3	50x12, 3
<b>Шпиндель</b>					
Частота вращения шпинделя	об/мин	6000	6000	50-4000 (2-х диапазонн.)	5000
Конус шпинделя	тип	BT40	BT50	BT50	BT50
<b>Инструмент</b>					
Инструментальный магазин	тип	горизонтальный (рука)	горизонтальный (рука)	горизонтальный (рука)	горизонтальный (рука)
Кол-во позиций инструментального магазина	шт	30	24	60	60
Макс. масса инструмента	кг		18	25	25
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	мм	Ø75 (Ø125)	Ø112 (Ø200)/350	Ø115 (Ø270)/400	Ø125 (Ø250)/400
Время смены инструмента	сек	2	3,8	6	4,6
<b>Точность</b>					
Точность позиционирования	мм	±0,005	±0,01	±0,005	±0,005
Повторяемость	мм	±0,003	±0,004	±0,0025	±0,0025
<b>Скорость</b>					
Максимальная скорость подачи X/Y/Z	м/мин	24/20/24	24	24 (30/30/24-630L)	24
<b>СОЖ</b>					
Объем бака СОЖ	л	400	400	400	400
Мощность мотора системы подачи СОЖ	кВт	0,37/1,08	0,37/1,08	0,37x2	0,37/1,08
Мощность мотора гидростанции	кВт	1,5	1,5	2,2	2,2
<b>Мощность</b>					
Мощность главного двигателя	кВт	11/15	15/18,5	18,5/22	18,5/22
Мощность мотора по осям X/Y/Z	кВт	4	4	7/6/7	7/6/7
Крутящий момент по осям X/Y/Z	Нм	20/36/36	20/36/36	22/40/30	38
<b>Габариты</b>					
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	3950x2500x3000 (с конвейером)	3200x4000x3000	3300x4800x3000	5300x5250x4030
Масса нетто/брутто	кг	5800	11500	18500	19500

## ОПЦИИ

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Двухскоростной редуктор ZF-Duoplan Gearbox
- Системы контроля Renishaw/Hexagon
- Shop Mill для системы с ЧПУ Siemens
- Возможны другие изменения комплектаций по согласованию с клиентом







# ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

## 09 ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



	Токарные станки с горизонтальной станиной и направляющими скольжения <b>Серия JSK</b>	<b>166</b>
	Токарные станки с горизонтальной станиной и направляющими скольжения <b>Серия JCK</b>	<b>168</b>
	Токарные станки с горизонтальной станиной и направляющими скольжения <b>Серия JCT 15-36</b>	<b>170</b>
	Тяжёлые токарные станки с горизонтальной станиной и направляющими скольжения <b>Серия JCT 40-63</b>	<b>172</b>
	Токарные обрабатывающие центры с наклонной станиной и направляющими качения <b>Серия KDCK</b>	<b>174</b>
	Токарные обрабатывающие центры с наклонной станиной и направляющими качения <b>Серия JCL</b>	<b>176</b>
	Вертикально-токарные (карусельные) станки <b>Серия JVL</b>	<b>180</b>
	Компактный токарный станок <b>GNB-1310S CNC</b>	<b>182</b>

# Токарные станки

Серия JSK

JSK-1220S CNC

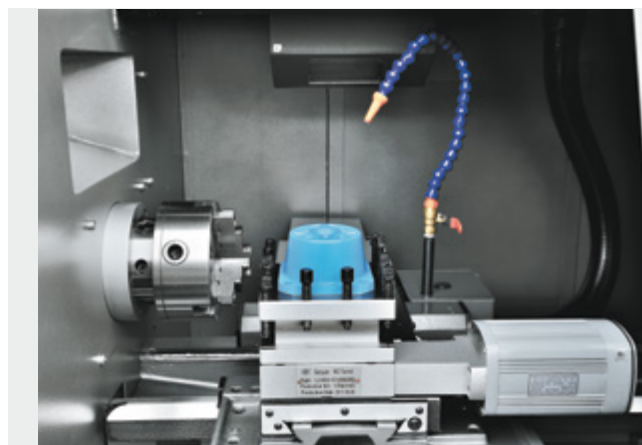


## ОСОБЕННОСТИ

- Компактные токарные станки промышленной серии
- Расстояние между центрами от 500 до 1000мм
- Для обработки большой номенклатуры стальных заготовок
- Опционально можно установить гидравлический патрон, заднюю бабку и различные варианты резцедержек

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 808D Advanced
- Мощность мотора шпинделя 3-5,5 кВт
- Ручной или гидравлический 3-х кулачковый патрон
- 4-х позиционный автоматический резцедержатель
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Кондиционер электрошкафа
- Электрозамок двери
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 808D Advanced	JSK-1220S CNC	JSK-1420/1430/1440S CNC	JSK-1620/1630/1640S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc Oi	JSK-1220F CNC	JSK-1420/1430/1440F CNC	JSK-1620/1630/1640F CNC
<b>Рабочая зона</b>			
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	300	360
при использовании рев. головы	мм	185	225
Макс. Ø заготовки над суппортом	мм	135	180
при использовании стационарных резцовых блоков	мм	100	135
Расстояние между центрами	мм	500	500/750/1000
Макс. длина точения	мм	390	450/700/950
при использовании рев. головы	мм	340	340/590/840
Ø патрона	дюйм (мм)	6 (152)	6 (152); 8 (200)
Ø гидравлич. патрона	дюйм (мм)	6 (152)	8 (200)
Ø отверстия в гидравлич. патроне	мм	45	52
<b>Перемещения</b>			
Макс. перемещение по оси X	мм	165	215
при использовании стационарных резцовых блоков	мм	260	295
Макс. перемещение по оси Z	мм	460	490/740/990
Направляющие/ширина X,Z	тип/мм	скольжения	скольжения
Ø ШВП X/Z шаг резьбы, класс точности	мм	20x5, 3/32x6, 4	20x5, 3/32x6, 4
<b>Шпиндель</b>			
Частота вращения шпинделя	об/мин	200-3500	200-2800
Конус шпинделя	тип	D4; A2-5	C5
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм	38	40
Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)	мм	25	28
<b>Инструмент</b>			
Кол-во позиций инструмента	шт	4; 6	4; 6
Макс. размер инструмента	мм	16x16	20x20
<b>Задняя бабка</b>			
Конус пиноли задней бабки	тип	МК-3	МК-4
Ø пиноли задней бабки	мм	50	60
Ход пиноли задней бабки	мм	130	120
<b>Скорость</b>			
Максимальная скорость подачи X/Z	м/мин	8/10	8/10
<b>СОЖ</b>			
Мощность мотора системы подачи СОЖ	кВт	0,09	0,09
<b>Мощность</b>			
Мощность главного двигателя	кВт	3/3,7	4; 5,5
Крутящий момент на главном двигателе	Нм	30	41; 57
Крутящий момент на шпинделе	Нм	72	78; 101
<b>Габариты</b>			
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	1500x1100x1380	1870/2120/2379x1200x1415
Масса нетто/(брутто)	кг	980/1170	1500/1700/1900

## ОПЦИИ

Система ЧПУ Fanuc Oi TF  
 Система ЧПУ Siemens 828D  
 Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D  
 6-ти позиционная револьверная голова  
 Мощность мотора шпинделя 5,5 кВт  
 3-х кулачковый гидравлический патрон 6 или 8 дюймов  
 Ручная или гидравлическая задняя бабка  
 Подвижный и неподвижный люнеты  
 Возможны другие изменения комплектаций по согласованию с клиентом





# Токарные станки

Серия JCK



JCK-1860S CNC



## ОСОБЕННОСТИ

- Недорогие мощные и жесткие токарные станки промышленной серии
- Расстояние между центрами от 750 до 1500мм
- Для обработки обычных металлов и металлов повышенной твердости
- Возможность установки гидравлических патронов, гидравлических задних бабок и различных вариантов резцедержек
- Большое проходное отверстие в шпинделе

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система с ЧПУ Siemens 808D Advanced
- Мощность мотора шпинделя 7,5 кВт
- Ручной или гидравлический 3-х кулачковый патрон 8 или 10 дюймов
- 4-х позиционный автоматический резцедержатель
- Задняя бабка
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Кондиционер электрошкафа
- Электрозамок двери
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Неподвижный люнет
- Подвижный люнет
- Центр невращающийся МК-5
- Центр вращающийся МК-4/МК-5
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации



JCK-1630S CNC



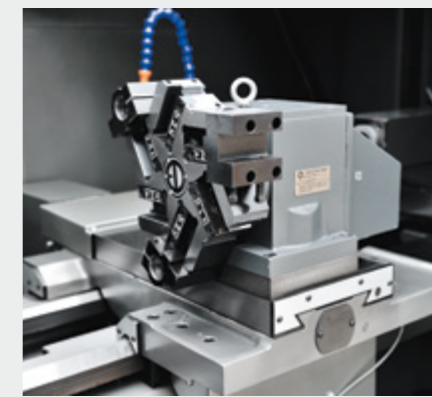
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 808D Advanced Модель с ЧПУ Fanuc Oi	JCK-1630/1640/1660S CNC JCK-1630/1640/1660F CNC	JCK-1830/1840/1860S CNC JCK-1830/1840/1860F CNC	JCK-2030/2040/2060S CNC JCK-2030/2040/2060F CNC
<b>Рабочая зона</b>			
Макс. Ø заготовки над станиной	мм 400	460	500
при использовании реж. головы	мм 295	340	340
Макс. Ø заготовки над суппортом	мм 210	240	280
при использовании стационарных резцовых блоков	мм 165	205	245
Расстояние между центрами	мм 750/1000/1500	750/1000/1500	750/1000/1500
при гидравл. патроне и гидравл. задней бабке	мм 550/800/1300	550/800/1300	550/800/1300
Макс. длина точения	мм 600/850/1350	600/850/1350	600/850/1350
при использовании реж. головы	мм 430/680/1180	430/680/1180	430/680/1180
Ø патрона	дюйм (мм) 8 (200); 10 (250); 12 (305)	8 (200); 10 (250); 12 (305)	8 (200); 10 (250); 12 (305)
Ø гидравлич. патрона	дюйм (мм) 8 (200); 10 (250); 12 (305)	8 (200); 10 (250); 12 (305)	8 (200); 10 (250); 12 (305)
<b>Перемещения</b>			
Макс. перемещение по оси X	мм 250	280	280
при использовании стационарных резцовых блоков	мм 320	320	320
Макс. перемещение по оси Z	мм 710/960/1460	710/960/1460	710/960/1460
Направляющие/ширина X,Z	тип/мм скольжения	скольжения	скольжения
Ø ШВП X/Z шаг резьбы	мм 25x4/40x6	25x4/40x6	25x4/40x6
<b>Шпиндель</b>			
Частота вращения шпинделя	об/мин 100-2000	100-2000	100-2000
Конус шпинделя	тип D8	D8	D8
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм 80	80	80
Ø отверстия в гидравлич. патроне	мм 52; 75; 91	52; 75; 91	52; 75; 91
Внутренний Ø тяговой трубы (гидравлич. патрон)	мм 52; 75 (опция)	52; 75 (опция)	52; 75 (опция)
Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)	мм 50; 63 (опция)	50; 63 (опция)	50; 63 (опция)
<b>Инструмент</b>			
Кол-во позиций инструмента	шт 4; 6; 8	4; 6; 8	4; 6; 8
Макс. размер инструмента	мм 25x25; 20x20 (6 поз. BWD)	25x25; 20x20 (6 поз. BWD)	25x25; 20x20 (6 поз. BWD)
Макс. Ø инструмента	мм 20 (6 поз. BWD)	20 (6 поз. BWD)	20 (6 поз. BWD)
<b>Задняя бабка</b>			
Конус пиноли задней бабки	тип МК-4	МК-5	МК-5
Ø пиноли задней бабки	мм 75	75	75
Ход пиноли задней бабки	мм 130	130	130
<b>Скорость</b>			
Максимальная скорость подачи X/Z	м/мин 8/10	8/10	8/10
<b>СОЖ</b>			
Мощность мотора системы подачи СОЖ	кВт 0,09	0,09	0,09
Мощность мотора гидростанции	кВт 0,75	0,75	0,75
<b>Мощность</b>			
Мощность главного двигателя	кВт 5,5; 7,5	5,5; 7,5	5,5; 7,5
Крутящий момент на главном двигателе	Нм 57; 76	57; 76	57; 76
Крутящий момент на шпинделе	Нм 142; 190	142; 190	142; 190
Макс. крутящий момент на шпинделе	Нм до 450	до 450	до 450
<b>Габариты</b>			
Габаритные размеры ДхШхВ	мм 2060/2310/2790×1345×1600	2060/2310/2790×1345×1600	2060/2310/2790×1345×1600
Масса нетто	кг 2170/2250/2800	2200/2350/2900	2200/2350/2900

## ОПЦИИ

Система ЧПУ Fanuc Oi TF  
Система ЧПУ Siemens 828D  
Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D  
6-8 позиционная револьверная голова

3-х кулачковый ручной патрон 8; 10; 12 дюймов  
3-х кулачковый гидравлический патрон 8; 10; 12 дюймов Autogrip (Taiwan)  
Гидравлическая задняя бабка  
Стружечный конвейер  
Возможны другие изменения комплектаций по согласованию с клиентом



# Токарные станки

Серия JCT 15-36

JCT-26S CNC



## ОСОБЕННОСТИ

- Мощные станки для средних заготовок из металлов обычной и высокой твердости. Наиболее жесткая конструкция узла шпинделя. Силовые резцедержки для инструментов размером 40x40мм.
- Направляющие скольжения подвергнуты закалке ТВЧ до 52-54 HRC и отшлифованы.
- Станины выполнены из высококачественного чугуна, подвергнутого искусственному старению для снижения коробления.

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D
- Мощность мотора шпинделя 11-18,5 кВт
- Ручной или гидравлический 3-х кулачковый патрон
- 4-х позиционный автоматический резцедержатель
- Задняя бабка
- Кондиционер электрошкафа
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JCT-15S CNC	JCT-16S CNC	JCT-26S CNC	JCT-32S CNC	JCT-36S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc Oi	JCT-15F CNC	JCT-16F CNC	JCT-26F CNC	JCT-32F CNC	JCT-36F CNC
<b>Рабочая зона</b>					
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	560	660	630	800
при использовании рев. головы	мм	420	520		910
без съемного мостика (GAP)	мм				1100
Макс. Ø заготовки над суппортом	мм	330	430	360	500
Расстояние между центрами	мм	750/ 1000/ 1500/ 2000/ 3000	750/ 1000/ 1500/ 2000/ 3000	1000/ 1500/ 2000/ 3000/ 4000	1000/ 1500/ 2000/ 3000/ 4000
Макс. длина точения	мм	650/ 900/ 1400/ 1900/ 2900	650/ 900/ 1400/ 1900/ 2900	900/ 1400/ 1900/ 2900/ 3900	900/ 1400/ 1900/ 2900/ 3900
при использовании рев. головы	мм	585/ 735/ 1235/ 1735/ 2735	585/ 735/ 1235/ 1735/ 2735		1350/ 1850/ 2850/ 3850
Ø патрона	дюйм (мм)	10 (250); 12 (305)	10 (250); 12 (305)	12 (305); 15 (380)	12 (305); 15 (380)
Ø гидравлич. патрона	дюйм (мм)	10 (250); 12 (305)	10 (250); 12 (305)	12 (305); 15 (380)	12 (305); 15 (380)
<b>Перемещения</b>					
Макс. перемещение по оси X	мм	320	365	440	500
Макс. перемещение по оси Z	мм	720/ 970/ 1470/ 1970/ 2970	720/ 970/ 1470/ 1970/ 2970	1000/ 1500/ 2000/ 3000/ 4000	1000/ 1500/ 2000/ 3000/ 4000
Направляющие/ширина X,Z	тип/мм	скольжения	скольжения	скольжения	скольжения
Ширина станины	мм	405	405	560	560
<b>Шпиндель</b>					
Частота вращения шпинделя	об/мин	27-135; 55-270; 160-805; 325-1630	27-135; 55-270; 160-805; 325-1630	40-90; 60-120; 120-360; 300-1000	40-105; 80-205; 195-500; 385-1000
Количество передач	шт	4	4	4	4
Конус шпинделя	тип	A2-8	D8	D11	D11
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм	80	105	104	104
<b>Инструмент</b>					
Кол-во позиций инструмента	шт	4; 6 автоматические	4; 6 автоматические	4; 6; 8; 12	4; 6; 8; 12
Макс. размер инструмента	мм	20x20 (VDI30); 32x32 (4поз.)	32x32	40x40	40x40
<b>Задняя бабка</b>					
Конус пиноли задней бабки	тип	MK-5	MK-5	MK-6	MK-6
Ø пиноли задней бабки	мм	75	75	100	100
Ход пиноли задней бабки	мм	150	150	230	230
<b>Скорость</b>					
Максимальная скорость подачи X/Z	м/мин	8/ 10	8/ 10	8/ 10	8/ 10
<b>СОЖ</b>					
Мощность мотора системы подачи СОЖ	кВт	0,09	0,09	0,37	0,37
<b>Мощность</b>					
Мощность главного двигателя	кВт	7,5; 11	11	11; 15	11; 15
Крутящий момент на главном двигателе	Нм	76; 111	111	72; 98	72; 98
Крутящий момент на шпинделе	Нм	1407; 2055	2055	1800; 2450	1800; 2450
<b>Габариты</b>					
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	2250/ 2500/ 3000/ 3500/ 4500 x1200x1520	2250/ 2500/ 3000/ 3500/ 4500 x1200x1580	3200/ 3700/ 4200/ 5200 x1660x1820	3200/ 3700/ 4200/ 5200 x1660x1820
Масса нетто/(брутто)	кг	2700/ 3000/ 3600/ 4100/ 4700	3800/ 3100/ 3700/ 4300/ 5300	3480/ 3780/ 4280/ 4780	3480/ 3780/ 4280/ 4780
					4200x2000x1930 (для РМЦ 3м)

## ОПЦИИ

- Система ЧПУ Fanuc Oi TF
- 6-12 позиционная револьверная голова
- 3-х кулачковый патрон 15 дюймов
- 3-х кулачковый гидравлический патрон
- Гидравлическая задняя бабка
- Стружечный конвейер
- Подвижный/ неподвижный люнеты
- Возможны другие изменения комплектаций по согласованию с клиентом



# Тяжёлые токарные станки

Серия JCT 40-63



JCT-50S CNC



## ОСОБЕННОСТИ

- Тяжелые токарные станки для обработки деталей длиной до 10 метров и диаметром до 1600мм. Большая ширина станины. Резцедержки до 50x50мм. Различные варианты кабинетного ограждения, патронов, люнетов, револьверных голов. Индивидуальный подход к каждому заказу.
- Направляющие скольжения подвергнуты закалке ТВЧ до 52-54 HRC и отшлифованы.
- Станины выполнены из высококачественного чугуна, подвергнутого искусственному старению для снижения коробления.



JCT-50S CNC

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D
- Ручной или гидравлический 3-х или 4-х кулачковый патрон
- 4-х позиционный автоматический резцедержатель
- Задняя бабка
- Кондиционер электрошкафа
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Неподвижный люнет
- Подвижный люнет
- Центр неврещающийся
- Центр вращающийся
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D Модель с ЧПУ Fanuc Oi	JCT-40AS CNC JCT-40AF CNC	JCT-40S CNC JCT-40F CNC	JCT-50S CNC JCT-50F CNC	JCT-55S CNC JCT-55F CNC	JCT-63S CNC JCT-63F CNC
<b>Рабочая зона</b>					
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	1000	1000	1250	1400
Макс. Ø заготовки над суппортом	мм	600	620	815	900/990
Расстояние между центрами	мм	1500/2000/3000/4000	1,5/2/3/4/5/6/8/10м	1,5/2/3/4/5/6/8/10м	1,5/2/3/4/5/6/8/10м
Макс. длина точения	мм	1350/1850/2850/3850	1,3/1,8/2,8/3,8/4,8/ 5,8/7,8/9,8м	1,3/1,8/2,8/3,8/4,8/ 5,8/7,8/9,8м	1,3/1,8/2,8/3,8/4,8/ 5,8/7,8/9,8м
Макс. масса заготовки	кг	2000	от 5000	от 5000	от 6000
Ø патрона	дюйм (мм)	15 (380)	24 (600)-40 (1000)	24 (600)-45 (1150)	24 (600)-50 (1270)
<b>Перемещения</b>					
Макс. перемещение по оси X	мм	520	580	685	820
Направляющие/ширина X,Z	тип/мм	скольжения	скольжения	скольжения	скольжения
Ширина станины	мм	600	755	755	755/970
Ø ШВП X/Z шаг резьбы, класс точности	мм		50x6, P3/ 63x12, P4	50x6, P3/ 63x12, P4	50x6, P3/ 63x12, P4
<b>Шпиндель</b>					
Частота вращения шпинделя	об/мин	10-90; 20-180; 40-320; 80-630	2,5-250	2,5-250	2,5-250
Количество передач	шт	4	24 фиксированные либо 2-х диапазонные (2,5-34; 20-250)	24 фиксированные либо 2-х диапазонные (2,5-34; 20-250)	24 фиксированные либо 2-х диапазонные (2,5-34; 20-250)
Конус шпинделя	тип	D11	A2-15	A2-15	A2-15
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм	104	130	130	130
Ø отверстия в гидравлич. патроне	мм		от 205	от 205	от 205
Внутренний Ø тяговой трубы (гидравлич. патрон)	мм		117,5	117,5	117,5
Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)	мм		110	110	110
<b>Инструмент</b>					
Кол-во позиций инструмента	шт	4; 6; 8; 12	4; 6; 8; 12	4; 6; 8; 12	4; 6; 8; 12
Макс. размер инструмента	мм	40x40	40x40	40x40	50x50
<b>Задняя бабка</b>					
Конус пиноли задней бабки	тип	МК-6	МК-6	МК-6	МК-6
Ø пиноли задней бабки	мм	100	160	160	160
Ход пиноли задней бабки	мм	250	300	300	300
<b>Скорость</b>					
Максимальная скорость подачи X/Z	м/мин	8/ 10	5/ 8	5/ 8	5/ 8
<b>СОЖ</b>					
Мощность мотора системы подачи СОЖ	кВт	0,37	0,37	0,37	0,37
<b>Мощность</b>					
Мощность главного двигателя	кВт	15; 18,5	22; 37	22; 37	22; 37
Крутящий момент на главном двигателе	Нм	98; 120	420; 707	420; 707	420; 707
Крутящий момент на шпинделе	Нм	2130; 2608	24705; 41588	24705; 41588	24705; 41588
<b>Габариты</b>					
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	4200x2000x1930 (для исполнения с РМЦ 3м)	6100x2370x2230 (для исполнения с РМЦ 3м)	6100x2370x2300	6200x2280x2130
Масса нетто/(брутто)	кг	6600 (для исполнения с РМЦ 3м)	11500 (для исполнения с РМЦ 3м)	12300	12700

## ОПЦИИ

- Система ЧПУ Fanuc Oi TF
- 6-12 позиционная револьверная голова
- 3-х кулачковый гидравлический патрон
- Гидравлическая задняя бабка
- Стружечный конвейер
- Приводной инструмент
- Возможны другие изменения комплектаций по согласованию с клиентом



# Токарные станки

## Серия KDCK

KDCK-25HS CNC



### ОСОБЕННОСТИ

- Проверенная временем надежность, уверенная безотказная работа, точная и быстрая обработка. Модификации с приводным инструментом
- Системы ЧПУ и привода безусловных лидеров Siemens (Германия) и Fanuc (Япония)
- Патроны и шпиндели ведущих азиатских и европейских производителей
- Направляющие качения, подшипники и ШВП самых известных фирм THK и NSK (Япония), HIWIN (Тайвань), Rexroth (Германия)
- Наклон направляющих позволяет избегать скопления стружки и облегчает доступ к зоне резания
- Револьверные головы, двигатели, электрика - тайваньских, азиатских и европейских производителей
- 2-х скоростной редуктор ZF-Duoplan two-speed Gearbox (Германия) для увеличения крутящего момента (KDCK-40)
- Станины выполнены из высококачественного чугуна, подвергнутого искусственному старению для снижения коробления
- Возможность опционально установить системы контроля инструмента и деталей Renishaw и Hexagon

### СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens
- 3-х кулачковый гидравлический патрон 8-12 дюймов
- 8-ми или 12-ти позиционная револьверная голова
- Резцовые блоки
- Автоматический ленточный стружечный конвейер
- Тележка для стружки
- Гидравлическая задняя бабка
- Гидравлическая станция
- Педали управления гидравликой
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Кондиционер электрошкафа
- Электрозамок двери
- Подвижный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Центр вращающийся
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации



YouTube



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D		KDCK-20S CNC	KDCK-25S CNC	KDCK-25AS CNC	KDCK-25HS CNC	KDCK-40S CNC	KDCK-40HS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc Oi		KDCK-20F CNC	KDCK-25F CNC	KDCK-25AF CNC	KDCK-25HF CNC	KDCK-40F CNC	KDCK-40HF CNC
<b>Рабочая зона</b>							
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	410	500	500	500	750	750
Макс. Ø обточки над станиной	мм	360	300	300	280	700	650
Макс. Ø обточки над суппортом	мм	200	250	280	250	350	350
Макс. длина точения	мм	360	420	400	400	870	820
Ø гидравлич. патрона	дюйм (мм)	8 (200)	8 (200)	8 (200)	8 (200)	12 (305)	12 (305)
<b>Перемещения</b>							
Макс. перемещение по оси X	мм	180	180	180	180	350	350
Макс. перемещение по оси Z	мм	420	500	500	500	1050	1000
Направляющие/ширина X,Z	тип/мм	качения	качения/35,45	качения/35,45	качения/35,45	качения/45,55	качения/45,55
Угол наклона направляющих	град	60	30	30	30	30	30
Ø ШВП X/Z шаг резьбы, класс точности	мм		32x5/40x10, P3	32x5/40x10, P3	32x5/40x10, P3	32x5/50x10, P3	32x5/50x10, P3
<b>Шпиндель</b>							
Частота вращения шпинделя	об/мин	3000; 4000	3000	5000	5000	100-2000	100-2000
Конус шпинделя	тип	A2-5	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм	56	65	63	65	105	105
Ø отверстия в гидравлич. патроне	мм	52	52	52	52	91	91
Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)	мм	45	48	44	48	88	88
<b>Инструмент</b>							
Кол-во позиций инструмента	шт	8	8	8	12 (приводной)	12	12 (приводной)
Макс. размер инструмента	мм	25x25	25x25	25x25	20x20	25x25	25x25
Макс. Ø инструмента	мм	32	40	40	32	40	40
Частота вращения приводного инструмента	об/мин	-	-	-	5000	-	4000
Мощность приводного инструмента	кВт	-	-	-	2,2/3,7(S); 2,29(F)	-	3,7/5,5
<b>Задняя бабка</b>							
Конус пиноли задней бабки	тип	MK-4	MK-4	MK-4	MK-4	MK-6	MK-6
Ø пиноли задней бабки	мм	63	63	63	63	100	100
Ход пиноли задней бабки	мм	100	115	115	115	210	210
<b>Точность</b>							
Точность позиционирования	мм	±0,005	±0,005	±0,005	±0,005	±0,005	±0,005
Повторяемость	мм	±0,003	±0,003	±0,003	±0,003	±0,003	±0,003
<b>Скорость</b>							
Максимальная скорость подачи X/Z	м/мин	12/20	12/30	12/20	10/20	12/30	12/30
<b>СОЖ</b>							
Объем бака СОЖ	л	100	150	150	150	200	200
Мощность мотора системы подачи СОЖ	кВт	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55
Объем бака смазки	л	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
Мощность мотора гидростанции	кВт	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
<b>Мощность</b>							
Мощность главного двигателя	кВт	7,9 (S); 7,5/11 (F)	7,12 (S); 11/15 (F)	7,12 (S); 11/15 (F)	7,12 (S); 11/15 (F)	15; 22 (S); 15/18 (F)	15; 22 (S); 15/18 (F)
Крутящий момент на главном двигателе	Нм	57 (S); 52,5 (F)	115 (S); 105 (F)	115 (S); 105 (F)	115 (S); 105 (F)	от 210 (S); 220 (F)	от 210 (S); 220 (F)
<b>Габариты</b>							
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	3635x1270x1660	3200x1650x1680	3200x1650x1680	3200x1650x1680	4575x2250x1965	4575x2250x1965
Масса нетто/брутто	кг	2900	3400/3580	3400/3580	3400/3580	5400	5400

### ОПЦИИ

- Система ЧПУ Fanuc Oi TF
- Мощность мотора (различные варианты)
- Гидравлические патроны (различные варианты)
- Автоподатчик прутка
- Вытягиватель прутка
- Деталеувовитель
- Системы контроля Renishaw/Hexagon
- Приводные держатели инструмента (для станков H)
- Возможны другие изменения комплектаций по согласованию с клиентом



# Токарные обрабатывающие центры

Серия JCL



JCL-28F CNC

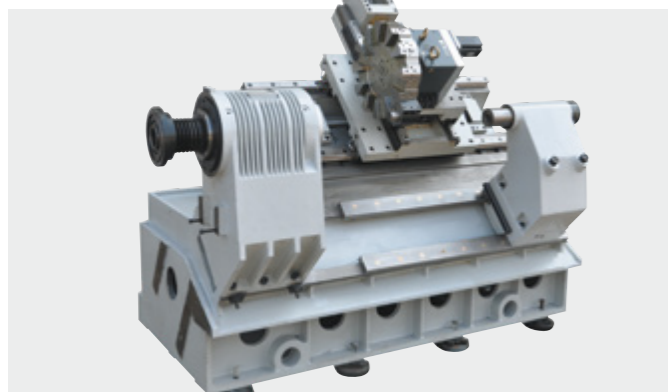


## ОСОБЕННОСТИ

- Мощный и очень быстрый шпиндель. Надежная револьверная голова на 12 инструментов. Высокоточные направляющие качения интегрированы в цельнолитую наклонную станину. 2-х скоростной редуктор ZF-Duoplan Gearbox (Германия) для увеличения крутящего момента (JCL-30). Модификации с приводным инструментом.
- Системы ЧПУ и приводов производства лидеров рынка Siemens (Германия) и Fanuc (Япония).
- Патроны и шпиндели ведущих азиатских и европейских производителей.
- Направляющие качения, подшипники и ШВП самых известных фирм THK и NSK (Япония), HIWIN (Тайвань), Rexroth (Германия).
- Наклон направляющих позволяет избегать скопления стружки и облегчает доступ к зоне резания.
- Направляющие скольжения подвергнуты закалке ТВЧ до 52-54 HRC и отшлифованы.
- Револьверные головы, двигатели, электрика - тайваньских, азиатских и европейских производителей.
- Чугунные станины выполнены из высококачественного чугуна, подвергнутого искусственному старению для снижения коробления.
- Возможность опционально установить системы контроля инструмента и деталей Renishaw и Hexagon.

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D
- 3-х кулачковый гидравлический патрон 6-12 дюймов
- Резцовые блоки
- Автоматический ленточный стружечный конвейер
- Тележка для стружки
- Гидравлическая задняя бабка
- Гидравлическая станция
- Педали управления гидравликой
- Двухскоростной редуктор ZF-Duoplan Gearbox (для JCL-30)
- Кондиционер электрошкафа
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Подвижный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D Модель с ЧПУ Fanuc Oi	JCL-10S CNC JCL-10F CNC	JCL-10HS CNC JCL-10HF CNC	JCL-15S CNC JCL-15F CNC	JCL-28S CNC JCL-28F CNC	JCL-28HS CNC JCL-28HF CNC
<b>Рабочая зона</b>					
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	330	330	360	520
Макс. Ø обточки над станиной	мм	200	110	250	509
Макс. Ø обточки над суппортом	мм	120	110	150	250
Макс. длина точения	мм	300	270	300	500
Ø гидравлич. патрона	дюйм (мм)	6 (152)	6 (152)	6 (152)	8 (200); 10 (250)
Ø отверстия в гидравлич. патроне	мм	45	45	45	52; 75
<b>Перемещения</b>					
Макс. перемещение по оси X	мм	115	115	150	250
Макс. перемещение по оси Z	мм	310	310	320	600
Направляющие/ширина X,Z	тип/мм	качения/25,30	качения/25,30	качения	качения/35,45
Угол наклона направляющих	град	45	45	45	45
Ø ШВП X/Z шаг резьбы, класс точности	мм	32x6/40x12, P3	32x6/40x12, P3		32/40x10, P3
<b>Шпиндель</b>					
Частота вращения шпинделя	об/мин	6000	6000	6000	4000; 5000; 6000
Конус шпинделя	тип	A2-4	A2-4	A2-5	A2-6
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм	38	38	56	65 (63)
Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)	мм	26	26	45	50
<b>Инструмент</b>					
Кол-во позиций инструмента	шт	8	8 (приводной)	8	12
Макс. размер инструмента	мм	20x20	16x16	25x25	25x25
Макс. Ø инструмента	мм	25	25	32	40
Частота вращения приводного инструмента	об/мин	-	6000	-	-
Мощность приводного инструмента	кВт	-	2,2/3,7	-	-
<b>Задняя бабка</b>					
Конус пиноли задней бабки	тип	MK-3	MK-3	MK-4	MK-4
Ø пиноли задней бабки	мм	63	63	80	80
Ход пиноли задней бабки	мм	100	100	90	120
<b>Точность</b>					
Точность позиционирования	мм	±0,005	±0,005	±0,005	±0,005
Повторяемость	мм	±0,003	±0,003	±0,003	±0,003
<b>Скорость</b>					
Максимальная скорость подачи X/Z	м/мин	12/20	12/20	12/20	30
<b>СОЖ</b>					
Объем бака СОЖ	л	100	100	100	175
Мощность мотора системы подачи СОЖ	кВт	0,18	0,18	0,18	0,18
Объем бака смазки	л	1,8	1,8	1,8	1,8
Мощность мотора гидростанции	кВт	2,2	2,2	2,2	2,2
<b>Мощность</b>					
Мощность главного двигателя	кВт	5,5 (S); 7,5/11 (F)	5,5 (S); 7,5/11 (F)	9 (S); 11/15 (F)	12, 17 (S); 11/15, 15/18 (F)
Крутящий момент на главном двигателе	Нм	35 (S); 35,8 (F)	35 (S); 35,8 (F)	57 (S); 52,5 (F)	115, 162 (S); от 105 (F)
<b>Габариты</b>					
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	3115x1525x1685	3115x1525x1685	2700x1460x1680	4500x1850x2000
Масса нетто/(брутто)	кг	2500	2500	3000	3900/4320

## ОПЦИИ

Система ЧПУ Fanuc Oi TF  
Мощность мотора (различные варианты)  
Гидравлические патроны (различные варианты)  
Автоподатчик прутка

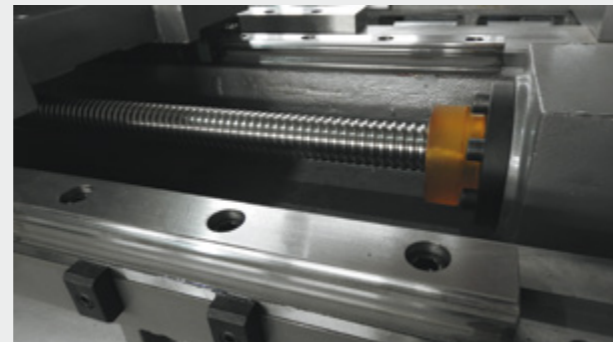
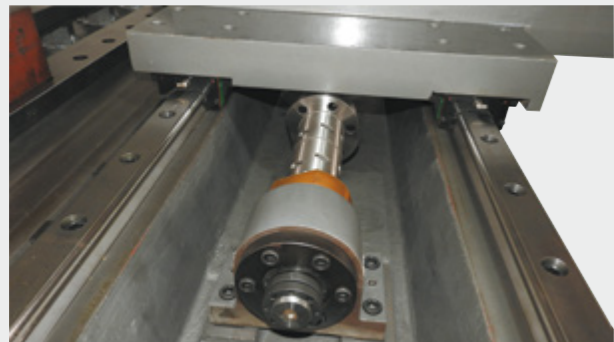
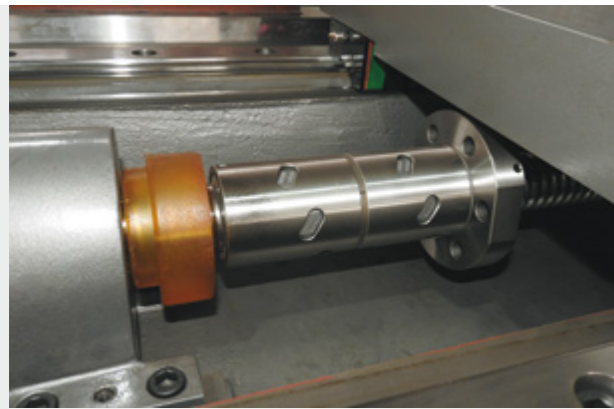
Вытягиватель прутка  
Деталеувольитель  
Системы контроля Renishaw/Hexagon  
Приводные держатели инструмента (для станков H)  
Возможны другие изменения комплектаций по согласованию с клиентом



# Токарные обрабатывающие центры

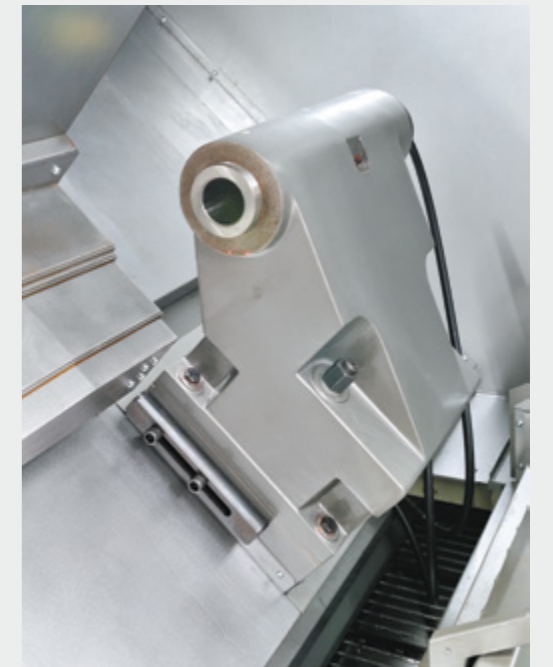
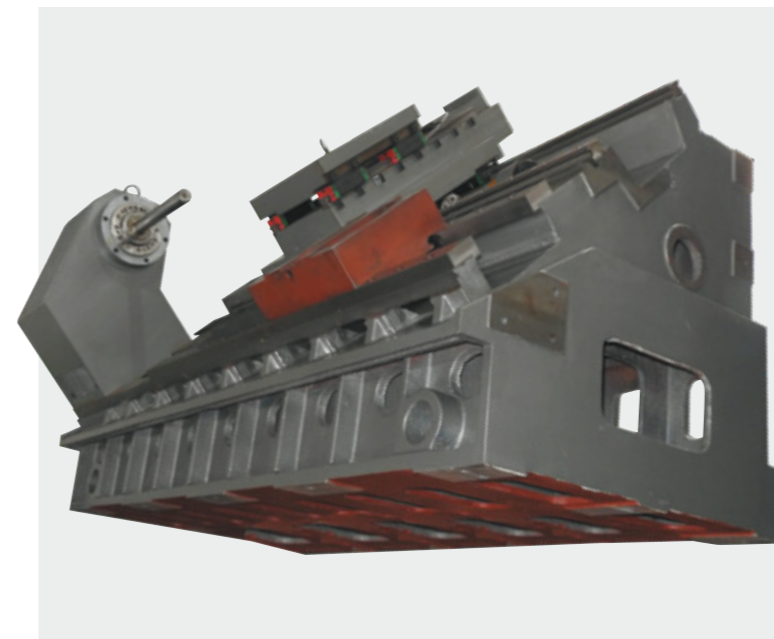
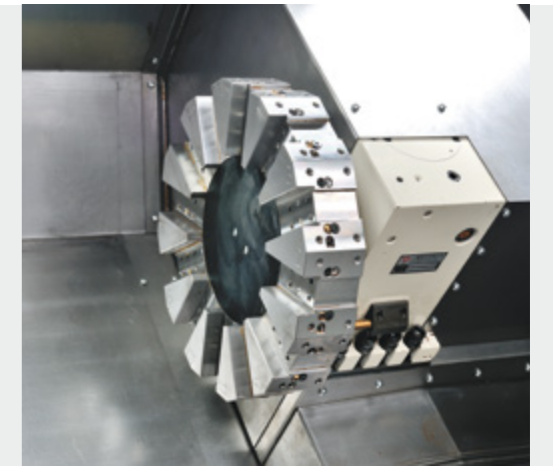
JCL-30 CNC

JCL-30S CNC



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D Модель с ЧПУ Fanuc Oi		JCL-30S CNC JCL-30F CNC	JCL-30HS CNC JCL-30HF CNC
<b>■ Рабочая зона</b>			
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	650	650
Макс. Ø обточки над станиной	мм	500	500
Макс. Ø обточки над суппортом	мм	320	320
Макс. длина точения	мм	910	900
Ø гидравлич. патрона	дюйм (мм)	12 (305)	12 (305)
Ø отверстия в гидравлич. патроне	мм	91	91
<b>■ Перемещения</b>			
Макс. перемещение по оси X	мм	270	270
Макс. перемещение по оси Z	мм	1060	1060
Направляющие/ширина X,Z	тип/мм	качения/45,55	качения/45,55
Угол наклона направляющих	град	45	45
Ø ШВП X/Zx шаг резьбы, класс точности	мм	40/50x10, P3	40/50x10, P3
<b>■ Шпиндель</b>			
Частота вращения шпинделя	об/мин	2500	2500
Конус шпинделя	тип	A2-8	A2-8
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм	90	90
Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)	мм	73	73
<b>■ Инструмент</b>			
Кол-во позиций инструмента	шт	12	12 (приводной)
Макс. размер инструмента	мм	25x25	32x32
Макс. Ø инструмента	мм	40	50
Частота вращения приводного инструмента	об/мин	-	4000
Мощность приводного инструмента	кВт	-	5,5/7,5
<b>■ Задняя бабка</b>			
Конус пиноли задней бабки	тип	MK-6	MK-6
Ø пиноли задней бабки	мм	100	100
Ход пиноли задней бабки	мм	200	200
<b>■ Точность</b>			
Точность позиционирования	мм	±0,005	±0,005
Повторяемость	мм	±0,003	±0,003
<b>■ Скорость</b>			
Максимальная скорость подачи X/Z	м/мин	16/20	16/20
<b>■ СОЖ</b>			
Объем бака СОЖ	л	250	250
Мощность мотора системы подачи СОЖ	кВт	0,18	0,18
Объем бака смазки	л	1,8	1,8
Мощность мотора гидростанции	кВт	2,2	2,2
<b>■ Мощность</b>			
Мощность главного двигателя	кВт	18,5 (S); 18,5/22 (F)	18,5 (S); 18,5/22 (F)
Крутящий момент на главном двигателе	Нм	117,7 (S); 105 (F)	117,7 (S); 105 (F)
<b>■ Габариты</b>			
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	5450x1980x2260	5450x1980x2260
Масса нетто/(брутто)	кг	7000/8100	7000/8100



# Вертикально-токарные (карусельные) станки

Серия JVL

JVL-46F CNC



## ОСОБЕННОСТИ

- Вертикально-токарные (карусельные) станки для обработки массивных деталей небольшой высоты
- Для тяжелой токарной обработки
- Компактная конструкция, шпиндель высокой жесткости
- Простота установки заготовки и удаления стружки
- Автоматическая система балансировки
- Станки комплектуются конвейером для удаления стружки



## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D
- 3-х или 4-х кулачковый гидравлический или ручной патрон
- 6-ти или 8-ми позиционная револьверная голова
- Резцовые блоки
- Автоматический ленточный стружечный конвейер
- Тележка для стружки
- Гидравлическая станция (для комплектаций с гидравлическим патроном)
- Педали управления гидравликой
- Двухскоростной редуктор ZF-Duorplan Gearbox (для некоторых моделей)
- Кондиционер электрошкафа
- Магнитный мультимедийный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Подвижный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации

YouTube

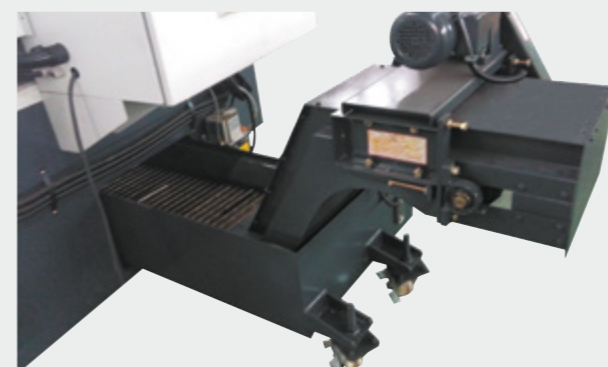
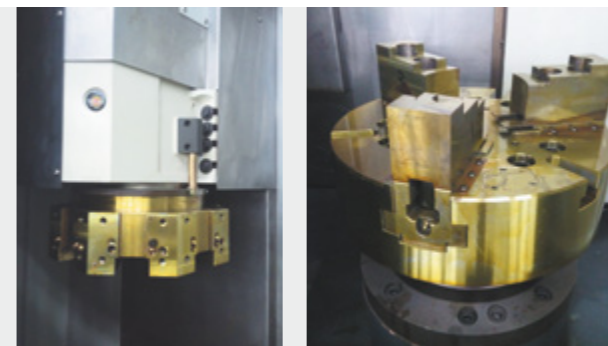


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D		JVL-32S CNC	JVL-46S CNC	JVL-60S CNC	JVL-80S CNC	JVL-100S CNC	JVL-135S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc Oi		JVL-32F CNC	JVL-46F CNC	JVL-60F CNC	JVL-80F CNC	JVL-100F CNC	JVL-135F CNC
<b>Рабочая зона</b>							
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	410	530	600	800	1000	1600
Макс. Ø заготовки над суппортом	мм	320	460	600	620	650	
Макс. Ø обточки над станиной	мм	320	500	600	650	1000	1350
Макс. длина точения	мм	420	430	600	650	800	1200
Ø патрона	дюйм (мм)	-	-	-	-	-	50 (1270)
Ø гидравлич. патрона	дюйм (мм)	10 (250)	12 (305)	18 (460)	21 (525)	21 (525)	-
<b>Перемещения</b>							
Макс. перемещение по оси X	мм	-50; +170	-50; +250	-30; +300	-60; +460	-50; +600	-50; +1300
Макс. перемещение по оси Z	мм	450	450	600	650	900	900
Направляющие/ширина X,Z	тип/мм	качения/35,45,35	качения/35,45,35	55/45	55	55	
Ø ШВП X/Z шаг резьбы, класс точности	мм	32x10, 3	40x8/40x10, 3	50	45/55	45/55	
<b>Шпиндель</b>							
Частота вращения шпинделя	об/мин	100-2800	100-2000	100-2000	100-2000	50-1200	2-142; 142-350
Конус шпинделя	тип	A2-6	A2-8	A2-8	A2-11	A2-11	
Ø переднего подшипника шпинделя	мм		120	140	180	220	500
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм			75	180	220	
<b>Инструмент</b>							
Кол-во позиций инструмента	шт	8	8	8	8	8	6
Макс. размер инструмента	мм	25x25	25x25	25x25	32x32	32x32	32x32
Макс. Ø инструмента	мм	32	40	40	50	50	50
<b>Скорость</b>							
Максимальная скорость подачи X/Z	м/мин	20	12/16	10/12	12/16	12/16	12/10
<b>СОЖ</b>							
Мощность мотора системы подачи СОЖ	кВт	0,37	0,37	0,37	0,37x2	0,37x2	1,17x2
Мощность мотора гидростанции	кВт	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	3,75
<b>Мощность</b>							
Мощность главного двигателя	кВт	7,5/11	15/18,5	22	19,5 (S); 22/26	31 (S); 30/37 (F)	37/45
Мощность подачи X/Z	кВт	2,3		4,3/5,2	4,3/5,2	4,3/5,2	9/6
Крутящий момент X/Z	Нм	11		27/36	27/36	27/36	
<b>Габариты</b>							
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	1430x2340x2360	1590x2670x2545	2365x2700x3200	2970x2440x3350	3170x2300x3750	5200x3900x5000
Масса нетто/(брутто)	кг	3500	4500	8000	11500	14000	19000

## ОПЦИИ

- Система ЧПУ Fanuc Oi TF
- Модификации с приводным инструментом
- Системы контроля Renishaw/Hexagon
- Приводной инструмент
- Возможны другие изменения комплектаций по согласованию с клиентом



# Компактный токарный станок

GHB-1310S CNC



GHB-1310S CNC



## ОСОБЕННОСТИ

- Компактный токарный станок со стандартной стойкой ЧПУ Siemens 808D для обработки небольших деталей с хорошей точностью
- Направляющие качения для быстрой и точной обработки
- 8-ми позиционная revolverная голова для работы без перестановки инструментов вручную
- Система подачи СОЖ
- Полная кабинетная защита

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

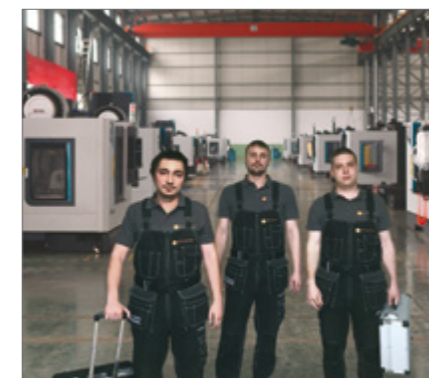
- Система с ЧПУ Siemens 808D
- 3-х кулачковый патрон 6 дюймов
- 8-ми позиционная revolverная голова
- Резцовые блоки
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 808D	GHB-1310S CNC	
<b>Рабочая зона</b>		
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	300
Макс. Ø заготовки над суппортом	мм	100
Макс. длина точения	мм	250
Ø патрона	дюйм (мм)	6 (152)
<b>Перемещения</b>		
Макс. перемещение по оси X	мм	210
Макс. перемещение по оси Z	мм	250
Направляющие/ширина X,Z	тип/мм	качения
Угол наклона направляющих	град	45
Ø ШВП X/Z шаг резьбы	мм	20/25x5
<b>Шпиндель</b>		
Частота вращения шпинделя	об/мин	100-3000
Конус шпинделя	тип	МК-5
Ø проходного отверстия в шпинделе	мм	38
<b>Инструмент</b>		
Кол-во позиций инструмента	шт	8
Макс. размер инструмента	мм	16x16
Макс. Ø инструмента	мм	10
<b>Точность</b>		
Точность позиционирования	мм	±0,006
Повторяемость	мм	±0,005
<b>Скорость</b>		
Максимальная скорость подачи X/Z	м/мин	7,2
<b>СОЖ</b>		
Объем бака СОЖ	л	40
Объем бака смазки	л	2
<b>Мощность</b>		
Мощность главного двигателя	кВт	4
Мощность подачи X/Z	кВт	0,75
Общая мощность	кВт	6
<b>Габариты</b>		
Габаритные размеры ДхШхВ	мм	1624x902x1520
Размеры упаковки ДхШхВ	мм	1780x1160x1760
Масса нетто/(брутто)	кг	1123/1290

## ОПЦИИ

Наборы резцов в ассортименте



## ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНСУЛЬТАЦИЯ ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ JET 8-800-555-91-82

(бесплатный звонок по России)

Офис и торгово-выставочный зал  
в Москве  
+7 495 626 71 01  
Переведеновский пер. 17, офис 17

Офис и торгово-выставочный зал  
в Санкт-Петербурге  
+7 812 334 33 28  
ул. Софийская 14  
www.jettools.ru  
www.jetrus.ru



JET CNC является подразделением компании JPW (Tool) AG (Швейцария), правообладателя торговой марки JET. Уже около 60 лет этот бренд является одним из самых успешных во всем мире.

ООО «ИТА-СПб» — дочерняя компания JPW (Tool) AG, эксклюзивный поставщик и правообладатель торговой марки JET в России, странах СНГ и Балтии. На складах фирмы всегда в наличии широчайший ассортимент станочного оборудования, оснастки и запасных частей.

Оборудование JET по своим техническим и экономическим параметрам занимает достойное место среди мировых лидеров станкостроения.

Представители JPW (Tool) AG постоянно контролируют процесс изготовления станков на всех этапах производства и осуществляют тщательную проверку качества и приёмку готовой продукции.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание станков с ЧПУ JET осуществляют одни из лучших в России профессионалов - ООО «КСС Технологии».

Компания ООО «КСС Технологии» производит подбор оборудования и инструмента, оказывает все необходимые инженеринговые и сервисные услуги, осуществляет пуско-наладочные работы, техническое обслуживание и ремонт металлообрабатывающего и другого промышленного оборудования в течение всего срока его эксплуатации, внедряет передовое программное обеспечение.

Инструментальное оснащение сервисной службы позволяет быстро и качественно произвести ремонт любой сложности.

Компания ООО «КСС Технологии» располагает производственными площадками для осуществления сложных инженерных проектов и отработки технологий.



