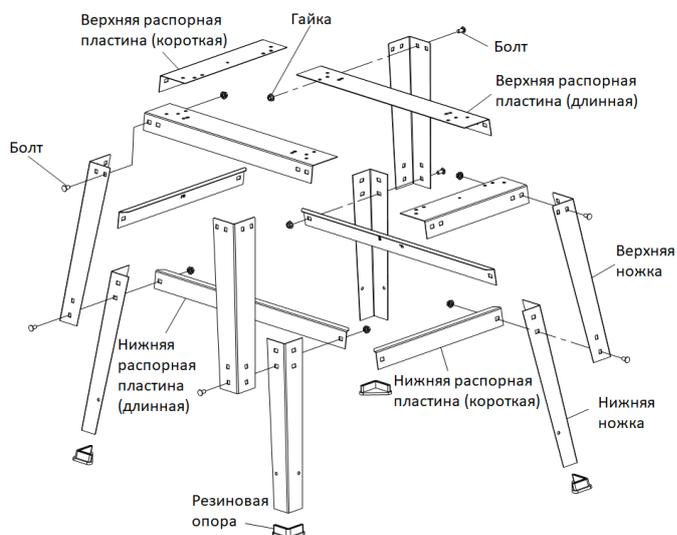




## Инструкция для открытой подставки артикул 80200



№	Описание	Кол-во
80200-1	Верхняя ножка	4
80200-2	Нижняя ножка	4
80200-3	Верхняя распорная пластина (короткая)	2
80200-4	Верхняя распорная пластина (длинная)	2
80200-5	Нижняя распорная пластина (короткая)	2
80200-6	Нижняя распорная пластина (длинная)	2
80200-7	Резиновая опора	4
80200-8	Болт, М8 х 16	32
80200-9	Гайка, М8	32

- Разместите верхнюю распорную пластину (длинную) на верхней ножке.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Верхняя распорная пластина (длинная) имеет пять отверстий на каждом конце. Эти отверстия должны находиться сверху, когда подставка будет полностью собрана.

- Выровняйте отверстия верхней распорной пластины с отверстиями ножки. Вставьте два болта и затяните их гайками вручную.
- Расположите нижнюю ножку с внутренней стороны верхней ножки. Разместите нижнюю распорную пластину (длинную) с внутренней стороны обеих ножек.
- Выровняйте отверстия на всех деталях. Вставьте два болта и затяните их гайками вручную.
- Прикрепите другую верхнюю ножку к внешней стороне верхней распорной пластины (длинной) при помощи двух болтов и гаек.
- Далее прикрепите нижнюю ножку к внутренней стороне верхней ножки, и затем разместите нижнюю распорную пластину (длинную) с внутренней стороны обеих ножек (нижняя распорная пластина будет являться самым нижним слоем конструкции). Вставьте два болта и затяните их гайками вручную.
- Повторите все вышеуказанные шаги, чтобы завершить сборку двух из четырех сторон подставки.
- Разместите верхнюю распорную пластину (короткую) внутри верхней ножки.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Верхняя распорная пластина (короткая) имеет по три отверстия на каждом конце. Эти отверстия должны находиться сверху, когда подставка будет полностью собрана.

- Выровняйте отверстия верхней распорной пластины (короткой) с отверстиями верхней ножки. Вставьте два болта и затяните их гайками вручную.
- Повторите вышеуказанные действия с противоположной стороны.
- С внутренней стороны подставки разместите нижнюю распорную пластину (короткую) на обеих верхней и нижней ножках. Вставьте два болта и затяните их гайками вручную.
- Повторите вышеуказанные действия с противоположной стороны.
- Установите резиновые опоры на нижнюю часть каждой нижней ножки.
- Затяните все гайки при помощи ключа. Это завершающее действие при сборке подставки.

**JPW Tool Group Hong Kong Limited**

**98 Granville Road, Tsimshatsui East, Kowloon, Hong Kong, PRC**

[www.jettools.com](http://www.jettools.com)

Made in PRC / Сделано в КНР

**Импортер в РФ: ООО «ИТА Технолоджи»**

105082, Москва, Переведеновский пер., д. 17  
[www.jettools.ru](http://www.jettools.ru)

**Примечание:**

Установка столешницы на подставку под станок JSJ-10SH. Подготовьте фанеру толщиной 19 мм и примерными размерами 584 x 457 мм для установки на верхнюю часть подставки.

Закрепите столешницу на подставке при помощи винтов или болтов (не включены в поставку). Закрепите станок на столешнице при помощи винтов и шайб (не включены в поставку), см. рисунок ниже.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** ЧТОБЫ ИСКЛЮЧИТЬ возникновение тяжелых травм, летального исхода или повреждения станка, не устанавливайте станок на подставку, пока она полностью не собрана, не запускайте станок, пока он надежно не закреплен на подставке.

